O‘z DSt 3047 :2015

ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ ДАВЛАТ СТАНДАРТИ

ИНДУСТРИАЛ МОЙЛАР

Техникавий шартлар

Расмий нашр

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

МАСЛА ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ

Технические условия

Издание официальное

**Ўзбекистон стандартлаштириш,
метрология ва сертификатлаштириш агентлиги**

Тошкент

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

МАСЛА ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ

Технические условия

Издание официальное

**Узбекское агентство стандартизации,
метрологии и сертификации**

Ташкент

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН АО «O‘ZLITINEFTGAZ»

ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 1 «Узнефтегазпродукт»

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации (агентство «Узстандарт») № 05-734 от 08.01.2016.

3 ВЗАМЕН TSh 39.3-230:2005

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Узбекистана публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном сайте национального органа Республики Узбекистан по стандартизации (Агентства «Узстандарт») в сети Интернет (standart.uz).

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA
HAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит Агентству «Узстандарт».

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Марки 4
4 Технические требования 4
4.1 Общие требования 4
4.2 Основные параметры и характеристики 4
4.3 Требования к сырью и материалам 6
4.4 Маркировка 6
4.5 Упаковка 7
5 Требования безопасности и охраны окружающей среды 7
6 Правила приемки 9
7 Методы контроля 11
8 Транспортирование и хранение 11
9 Гарантии изготовителя 11
Библиография 12

O ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, BAYLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ИНДУСТРИАЛ МОЙЛАР
Техникавий шартлар

МАСЛА ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ
Технические условия

Industrial oil – Specification

Дата введения с 01.03. 2016 г.

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на масла индустриальные (далее по тексту – масла), предназначенные для применения в машинах и механизмах промышленного оборудования, условия эксплуатации которых не предъявляют особых требований к антиокислительным и антикоррозионным свойствам масел. Масла могут также применяться в качестве гидравлических жидкостей и базовых масел.

Масла индустриальные представляют собой очищенные дистиллятные и остаточные масла или их смеси без добавления присадок.

Обязательным является соблюдение положений разделов 5 и 6, пунктов 4.2.1 (показатели 1, 3, 4, 10 таблицы 2) и 4.4.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.007-76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.1.044-89 Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения

O'ZSTANDART AGENTLIGI
5993 son bilan
«28» 01 2016 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

ГОСТ 12.4.011-89 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация

ГОСТ 12.4.021-75 Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования.

ГОСТ 17.2.3.02-2014 Правила установления допустимых выбросов загрязняющих веществ промышленными предприятиями*

ГОСТ 33-2000 Нефтепродукты. Прозрачные и непрозрачные жидкости. Определение кинематической вязкости и расчет динамической вязкости

ГОСТ 859-2014 Медь. Марки*

ГОСТ 1057-2014 Масла селективной очистки. Метод определения фенола и крезола*

ГОСТ 1437-75 Нефтепродукты темные. Ускоренный метод определения серы

ГОСТ 1461-75 Нефть и нефтепродукты. Метод определения зольности

ГОСТ 1510-84 Нефть и нефтепродукты. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 1520-2014 Масла селективной очистки. Метод определения наличия фурфурола*

ГОСТ 1547-84 Масла и смазки. Методы определения наличия воды

ГОСТ 2477-2014 Нефть и нефтепродукты. Метод определения содержания воды*

ГОСТ 2517-2012 Нефть и нефтепродукты. Методы отбора проб

ГОСТ 3900-85 Нефть и нефтепродукты. Методы определения плотности

ГОСТ 4333-2014 Нефтепродукты. Методы определения температур вспышки и воспламенения в открытом тигле*

ГОСТ 5985-79 Нефтепродукты. Метод определения кислотности и кислотного числа

ГОСТ 6370-83 Нефть, нефтепродукты и присадки. Метод определения механических примесей

ГОСТ 11362-96 Нефтепродукты и смазочные материалы. Число нейтрализации. Метод потенциометрического титрования

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 15886-70 Масла нефтяные. Метод определения смол

ГОСТ 17479.4- 87 Масла индустриальные. Классификация и обозначения

ГОСТ 18136-72 Масла. Метод определения стабильности против окисления в универсальном аппарате

O ‘ZSTANDART AXBOROTLASHTIRISH BAYLAT
STANDARTLASHTIRISH, BAYLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY QILISH BOSHQARMASI

ГОСТ 20284-74 Нефтепродукты. Метод определения цвета на колориметре ЦНТ

ГОСТ 20287-91 Нефтепродукты. Методы определения температур текучести и застывания

ГОСТ 31378-2009 Нефть. Общие технические условия

ГОСТ 31391-2009 Нефтепродукты. Прозрачные и непрозрачные жидкости. Метод определения кинематической вязкости и расчет динамической вязкости

ГОСТ 31392-2009 Нефть и нефтепродукты. Метод определения плотности, относительной плотности (удельного веса) и плотности в градусах API ареометром

ГОСТ 31393-2009 Нефтепродукты. Определение кислотного и щелочного чисел титрованием с цветным индикатором

ГОСТ 31394-2009 Нефтепродукты и битуминозные материалы. Определение воды методом дистилляции

ГОСТ 31873-2012 Нефть и нефтепродукты. Методы ручного отбора проб

ГОСТ ИСО 5725-1-2002 Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 1. Основные положения и определения

ГОСТ ИСО 5725-6-2002 Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 6. Использование значений точности на практике

O‘z DSt 1.19:2000 Государственная система стандартизации Узбекистана. Знаки подтверждения соответствия. Форма, начертания, основные размеры

O‘z DSt 2978:2015 Конденсат газовый стабильный. Технические условия

O‘z DSt 3032:2015 Нефть, поставляемая на нефтеперерабатывающие заводы. Общие технические условия

Примечания

1 При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на территории Узбекистан в информационной системе общего пользования – на официальном сайте национального органа Республики Узбекистан по стандартизации (Агентства «Узстандарт») в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю стандартов (классификаторов), который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, а также по соответствующей ежемесячной информации, опубликованной в текущем году на официальном сайте Агентства «Узстандарт». Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

2 Стандарты, отмеченные знаком «*», могут применяться после официального введения в действие на территории Республики Узбекистан.

O ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
INNOVATSION TEXNOLOGIYALARINI
...

3 Марки

3.1 Настоящий стандарт устанавливает следующие марки масел, приведенные в таблице 1.

Таблица 1

Марка масла по настоящему стандарту	Обозначение по ГОСТ 17479.4	Код ОКП
И-8А	И-Л-А-10	02 5341 0102
И-12А	И-ЛГ-А-15	02 5341 0103
И-20А	И-Л-А-32	02 5341 0104
И-30А	И-Г-А-46	02 5341 0105
И-40А	И-Г-А-68	02 5341 0106
И-50А	И-ГТ-А-100	02 5341 0107

3.2 Примеры записи продукции при заказе и (или) в другой документации:

Масло индустриальное И-8А O‘z DSt :2016

Для масла, предназначенного для применения в период с 1 марта по 31 октября, в обозначения добавляется значение температуры застывания:

Масло индустриальное И-20А (-10 °С) O‘z DSt :2016

4 Технические требования

4.1 Общие требования

Масла должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготовляться по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

4.2 Основные параметры и характеристики

4.2.1 По физико-химическим и эксплуатационным показателям масла должны соответствовать значениям и требованиям, указанным в таблице 2.

O‘ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, MAVLAN
NAZORATIN! KUCHAFIOLASHTIRISHNA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BO‘YICHA

Таблица 2

Наименование показателя	Значение для марки						Метод контроля
	И-8А	И-12А	И-20А	И-30А	И-40А	И-50А	
1 Вязкость кинематическая при 40 °С, mm^2/s, в пределах	9-11	13-21	25-35	41-51	51-75	75-95	По ГОСТ 31391 или ГОСТ 33
2 Кислотное число, mg КОН на 1 g масла, не более	0,02	0,015	0,025	0,045			По ГОСТ 5985, или ГОСТ 11362, или ГОСТ 31393
3 Зольность, %, не более	0,0045						По ГОСТ 1461
4 Массовая доля серы, %, не более	1,0				1,1		По ГОСТ 1437
5 Массовая доля механических примесей, %, не более	Отсутствие						По ГОСТ 6370
6 Массовая доля воды, %, не более	Милли - следы						По ГОСТ 1547 или ГОСТ 2477, или ГОСТ 31394
7 Плотность при 20 °С, kg/m^3, не более	880		890		900	910	По ГОСТ 3900 или ГОСТ 31392
8 Температура застывания, °С, не выше	Минус 15						По ГОСТ 20287 или ГОСТ 32393
9 Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ, не более	2,0	2,5	3,0	3,5	4,5	5,5	По ГОСТ 20284
10 Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	145	170	182	202	212	225	По ГОСТ 4333 или ГОСТ 12.1.044
11 Стабильность против окисления: - приращение кислотного числа окисленного масла, mg КОН на 1 g, не более	0,2		0,3	0,4			По ГОСТ 18136 и 7.4 настоящего стандарта
- приращение смол, %, не более	1,5		2,0	3,0			По ГОСТ 15886 и 7.5 настоящего стандарта
12 Массовая концентрация растворителей, mg/dm^3, не более	Отсутствие						По ГОСТ 1057 или ГОСТ 1520

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
[illegible]

4.2.2 В период с 1 марта по 31 октября разрешается вырабатывать и сдавать для текущего потребления масло с температурой застывания не выше минус 10 °С.

4.3 Требования к сырью и материалам

Масла вырабатываются из смеси газового конденсата по O‘z DSt 2978 и нефти по O‘z DSt 3032 или ГОСТ 31378 или другого углеводородного сырья по действующему нормативному документу.

4.4 Маркировка

4.4.1 Маркировка на потребительской таре должна быть оформлена печатью (трафаретом) непосредственно на таре или на бумажной этикетке (ярлыке), которая приклеивается к таре с помощью липкой ленты или клеящего состава и содержать следующие данные:

- наименование предприятия-изготовителя и (или) его товарный знак;
- юридический адрес, телефон;
- наименование и марку продукции;
- массу брутто (при необходимости);
- массу нетто;
- обозначение настоящего стандарта;
- дату изготовления (месяц, год);
- гарантийный срок хранения;
- надпись «O‘ZBEKISTONDA ISHLAB CHIQARILGAN» при реализации продукции в пределах Республики Узбекистан;
- надпись «Made in Uzbekistan» при отправке продукции за пределы Узбекистана;
- Знак подтверждения соответствия по O‘z DSt 1.19.

4.4.2 На стальные бочки маркировка должна быть нанесена либо непосредственно на тару, либо на ярлык, который приклеивается к таре с помощью липкой ленты или клеящего состава.

4.4.3 При поставке масла в автоцистернах или железнодорожных цистернах маркировка проставляется в сопроводительной документации и (или) в документе о качестве (паспорте).

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, MAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

4.4.4 Транспортная маркировка производится по ГОСТ 14192.

4.5 Упаковка

Виды тары, применяемые для упаковывания масла, должны выбираться согласно ГОСТ 1510 и соответствовать действующим нормативным документам предприятий-изготовителей.

5 Требования безопасности и охраны окружающей среды

5.1 Масла представляют собой горючую жидкость с температурой вспышки не ниже 145 °С и в соответствии с ГОСТ 12.1.044 относятся к горючим веществам.

5.2 По степени воздействия на организм человека масла относятся к 4 классу опасности по ГОСТ 12.1.007 с предельно допустимой концентрацией (ПДК) паров углеводородов (в пересчете на углерод) в воздухе рабочей зоны производственного помещения 300 mg/m^3 по ГОСТ 12.1.005, СанПиН 0294 [1] и к 3 классу опасности с предельно допустимой концентрацией масляного тумана 5 mg/m^3.

5.3 Контроль за содержанием вредных веществ в воздухе рабочей зоны должен проводиться с периодичностью, установленной в ГОСТ 12.1.005.

Содержание углеводородов в воздухе рабочей зоны определяется газоанализатором или другим прибором аналогичного назначения.

5.4 Масла не обладают способностью к кумуляции, проникновению через неповрежденные участки кожи, не вызывают повышенной чувствительности организма.

5.5 При работе с маслом необходимо применять средства индивидуальной защиты (костюмы, рукавицы, обувь) по ГОСТ 12.4.011.

5.6 При работе с маслом необходимо соблюдать правила личной гигиены. При попадании масла на открытые участки тела необходимо его удалить и промыть кожу теплой водой с мылом, при попадании на слизистую оболочку глаз – обильно промыть глаза теплой водой.

5.7 Все работающие с маслом должны проходить медицинские осмотры в соответствии с положением Минздрава РУз [2].

O'z DSt AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, BAVLAT
MAHSULOTINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
SERTIFIKAT TEXNOLOGIYALARINI
... ISHLAB CHIQISH MARKAZI

5.8 Помещения, в которых проводятся работы с маслом, должны быть снабжены приточно-вытяжной вентиляцией в соответствии с ГОСТ 12.4.021, ҚМҚ 2.04.05 [3] и водопроводной системой в соответствии с ҚМҚ 2.04.01 [4]; электрические сети и арматура искусственного освещения должны быть выполнены во взрывобезопасном исполнении.

5.9 В помещениях и объектах для хранения и эксплуатации масла запрещается обращение с открытым огнем. При вскрытии тары не допускается использовать инструменты, дающие при ударе искру.

5.10 При загорании масла используют следующие средства пожаротушения: распыленную воду, пену, огнетушители (порошковые, углекислотные, воздушно-пенные, воздушно-эмульсионные); при объемном тушении – углекислый газ, состав СЖБ, состав “3,5” и перегретый пар.

5.11 При хранении и применении масла должны быть соблюдены требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.

5.12 При разливе масла необходимо собрать его в отдельную тару, место разлива необходимо протереть сухой тряпкой; при разливе на открытой площадке место разлива засыпать песком с последующим его удалением.

Загрязненное масло и использованные тряпки утилизируют в соответствии с СанПиН 0300 [5].

5.13 Мероприятия по охране окружающей среды и рациональному использованию природных ресурсов заключается в снижении потерь масла при его производстве, хранении и транспортировании.

5.14 Основными средствами охраны окружающей среды является использование в технологических процессах и операциях, связанных с производством масла, герметичного оборудования.

5.15 При применении, хранении и транспортировании масла должно быть исключено попадание его в системы бытовой и ливневой канализации, а также в открытые водоемы. Попадание масла в питьевую воду не допустимо.

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

5.16 При применении масла должны быть соблюдены природоохранные мероприятия в соответствии с требованиями Положения [6] и Инструкции [7] Госкомприроды Республики Узбекистан, ГОСТ 17.2.3.02, СанПиН 0318 [8] и СанПиН 0212 [9].

В атмосферном воздухе населенных мест, в соответствии с требованиями СанПиН 0293 [10], разовая предельно допустимая концентрация паров углеводородов (в пересчете на суммарный органический углерод) не должна превышать 0,05 mg/m^3, паров углеводородов - 1,0 mg/m^3.

5.17 Утилизация масла производится путем сбора отработанного масла и сдачи его на повторную переработку или в соответствии с требованиями СанПиН 0300 [5].

6 Правила приемки

6.1 Масла принимают партиями. Партией считается любое количество масла одной марки, изготовленного в ходе непрерывного технологического процесса, однородного по компоненту составу и показателям качества, и сопровождаемого документом о качестве (паспортом), выданным при приемке на основании испытания объединенной пробы.

6.2. Каждая партия масла, выпускаемая в обращение и/или находящаяся в обращении, должна сопровождаться документом о качестве продукции (паспортом), содержащим:

- наименование предприятия-изготовителя или продавца;
- юридический адрес, телефон изготовителя или продавца;
- наименование и обозначение марки масла;
- обозначение настоящего стандарта;
- дату изготовления (месяц, год):
- номер партии и (или) номер резервуара;
- массу брутто (при необходимости);
- массу нетто;
- гарантийный срок хранения;
- Знак подтверждения соответствия по O'z DSt 1.19;

STANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA
VA SERTIFIKATLASHTIRISH MILLIY
INSTITUTI TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BO'LIMI

- сведения о наличии или отсутствии в масле присадок;

- нормативные значения и фактические результаты испытаний, подтверждающие соответствие масла данной марки требованиям настоящего стандарта;

- дату выдачи и номер документа о качестве (паспорта);

- подпись лица, оформившего документ о качестве (паспорт).

Примечание – Допускается в документе о качестве (паспорте) не приводить отдельные реквизиты, если на них дана ссылка в сопроводительных документах или маркировке.

6.3 Объем выборки по ГОСТ 2517.

6.4 Масла подвергаются приемо-сдаточным, периодическим и сертификационным испытаниям.

6.5 Приемо-сдаточные испытания проводят по каждой партии по показателям указанным в таблице 2 (кроме показателя 11). При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю проводят повторные испытания новой пробы из той же партии.

Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

При получении неудовлетворительных результатов повторных испытаний партия масла бракуется и возвращается на переработку.

6.6 Показатель 11 таблицы 2 определяется периодически не реже одного раза в три месяца. Требования пунктов 4.4 и 4.5 контролируют при отгрузке масла потребителю.

При получении неудовлетворительных результатов испытаний изготовитель переводит испытания в категорию приемо-сдаточных до получения положительных результатов испытаний не менее чем на трех партиях подряд.

6.7 Сертификационные испытания проводят по требованиям пункта 4.2.1 (показатели 1, 3, 4 и 10 таблицы 2), пункта 4.4 настоящего стандарта и в соответствии с требованиями и положениями Национальной системы сертификации Республики Узбекистан.

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, BAYLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AKKREDIT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

7 Методы контроля

7.1 Методы контроля по всем показателям должны соответствовать, указанным в таблице 2.

Допускается применение иных аттестованных методик выполнения измерений и средств измерений с метрологическими характеристиками, не уступающими приведенным в таблице 2.

7.2 Арбитражный метод контроля устанавливают по согласованию между предприятием-изготовителем и потребителем.

Разногласия, возникающие в оценке качества масла, разрешают в порядке, установленном в договоре (контракте) между изготовителем и потребителем, с использованием ГОСТ ИСО 5725-1, ГОСТ ИСО 5725-6 или ISO 4259 [11].

7.3 Пробу масла отбирают по ГОСТ 2517 или ГОСТ 31873. Объем объединенной пробы берут 3,0 dm^3.

7.4 Стабильность масел против окисления определяют по ГОСТ 18136 при следующих условиях: температура (100±0,5) °С; время испытания 40 h; скорость подачи воздуха 5 dm^3/h; катализатор – медь марки МО по ГОСТ 859.

7.5 При определении приращения смол после окисления масса навески масла 1 g.

7.6 Наличие и содержание маркировки (4.4), качество упаковки (4.5) проверяют визуально.

8 Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение масла – по ГОСТ 1510.

9 Гарантии изготовителя

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие масел требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

9.2 Гарантийный срок хранения масел – 5 лет со дня их изготовления.

По истечении гарантийного срока хранения проводят испытания масла для принятия решения о возможности его применения или дальнейшего хранения.

...AGENTLIGI
...STIRISH, DAVLAT
...QLASHTIRISH VA
...TEXNOLOGIYALARI
...ISH ...ARMASI

Библиография

[1] СанПиН 0294-11 Гигиенические нормы предельно допустимых концентраций вредных веществ в воздухе рабочей зоны

[2] «Положение о порядке проведения медицинского осмотра сотрудников», утвержденное Приказом Минздрава Р Уз № 200 от 10.07.2012 г. и зарегистрированное Минюстом Р Уз за № 2387 от 29.08.2012 г.

[3] ҚМҚ 2.04.05-97 Строительные нормы и правила. Отопление, вентиляция и кондиционирование

[4] ҚМҚ 2.04.01-98 Строительные нормы и правила. Внутренний водопровод и канализация зданий

[5] СанПиН 0300-11 Санитарные правила и нормы организации сбора, инвентаризации, классификации, обезвреживания, хранения и утилизации промышленных отходов в условиях Узбекистан

[6] «Положение о порядке разработки и согласования проектов экологических нормативов», утвержденное Кабинетом Министров РУз за № 14 от 21.01.2014 г.

[7] «Инструкция по проведению инвентаризации источников загрязнения и нормированию выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для предприятий Республики Узбекистан», утвержденной Приказом Госкомприроды РУз № 105 от 15.12.2005 г. и зарегистрированная Минюстом РУз за № 1533 от 03.01.2006 г.

[8] СанПиН 0318-15 Гигиенические и противоэпидемиологические требования к охране воды водоёмов на территории Республики Узбекистан

[9] СанПиН 0212-06 Санитарные и противоэпидемиологические требования к охране воды водоемов на территории Республики Узбекистан

[10] СанПиН 0293-11 Гигиенические нормативы. Перечень предельно допустимых концентраций (ПДК) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест на территории Республики Узбекистан

[11] ISO 4259:2006 Petroleum products - Determination and application of precision data in relation to methods of test *(Нефтепродукты. Определение и применение данных прецизионности в отношении методов испытаний)*

O ‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, MAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

УДК 621.892:006.352 ОКС 75.100

Ключевые слова: масла индустриальные, марки, технические требования, требования безопасности, правила приемки, методы контроля, транспортирование, хранение, гарантии изготовителя

ОКП 02 5341

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
ZORATIGI HUZURIDAGI MUVOFIQLASHTIRISH VA
SIFAT TEXNOLOGIYALARINI

Председатель Правления
НХК «Узбекнефтегаз» **А.С.Султанов**

Заместитель Председателя Правления по
науке АО «O’ZLITINEFTGAZ» **Р.У. Шафиев**

Начальник Базового отдела стандартизации и менеджмент качества разработки (БОС И МКР), Председатель ТК1 «Узнефтегазпродукт» **Р.И. Борн**

Заведующий сектором разработки нормативных документов БОС И МКР **А.В. Мазина**

Инженер II категории **В.М. Имамова**

Инженер **В.В. Пономарёва**

СОГЛАСОВАНО
Главное управления пожарной безопасности МВД РУз
Письмо № 29/9-407
от 18.09.2015 г.

СОГЛАСОВАНО
АК «Узнефтмахсулот»
Бюллетень голосования
от 21.09.2015 г.

СОГЛАСОВАНО
Министерство Здравоохранения
Письмо № 012-4/3321
от 19.10.2015 г.

СОГЛАСОВАНО
УДП «Ферганский НПЗ»
Письмо № 34/208
от 16.09.2015 г.

СОГЛАСОВАНО
Государственный комитет РУз по охране природы
Письмо № 18/1509
От 19.11.2015 г.

СОГЛАСОВАНО
Министерство обороны РУз
Управление обеспечения ГСМ Главного управления тыла
Бюллетень голосования
от 23.09.2015 г.

O ‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
...ETISH BOSHQARMASI